

КОРПОРАТИВНЫЕ БУДНИ

ПЕРВЫЙ ПОШЁЛ!

Со вторника нынешней недели в листопрокатный комплекс (цех № 16) ВСМПО начали прибывать комплектующие новой правильной машины для обработки плит толщиной до 60 миллиметров.

Агрегат смонтируют на-против аналога – правильной машины, которая осуществляет правку и отжиг плит толщиной до 100 миллиметров. Для новой правильной машины, которая произведена, как и её предшественница, в германской фирме «G+K», уже подготовлен фундамент.

16 МИЛЛИОНОВ ЗА ЧИСТОТУ

Клининговая техника фирмы «Кёрхер», приобретённая по инвестиционной программе ВСМПО, в ближайшее время будет передана в двадцать два подразделения предприятия.

27 пылесосов, 26 аппаратов высокого давления – моек, три уборочных машины, подметальная и коммунальная машины приступят к своим прямым обязанностям, как только в цехах назначат ответственных за эксплуатацию нового оборудования.

Например, в кузнечном комплексе (цехе № 21) работает большой агрегат, способный круглый год чистить от грязи и мусора огромные производственные площади. А пылесосы для прессово-трубопрофильного (цех № 3) и ремонтно-механического (цех № 5) справятся с любыми разливами масла и соберут стружку.

У всех клининговых агрегатов разная мощность, назначение и цена. К примеру, один пылесос «Кёрхер» стоит 46 тысяч рублей, а другой – 800 тысяч. Общая же стоимость всей партии клининговой техники составила более 16 миллионов рублей.

ИТОГИ ДО 30-ГО

Приказом генерально-го директора Корпорации ВСМПО-АВИСМА Михаила Воеводина созданы девять комиссий по культуре производства.

Председатели комиссий – директора по направлениям и их заместители – до 30 числа отчётного месяца будут предоставлять в управление промышленной безопасности результаты проверок.

В свою очередь начальник управления промышленной безопасности обязан передать сводную информацию в отдел мотивации и стимулирования труда, в дирекцию по повышению операционной эффективности и производственные подразделения ВСМПО.

Невыполнение этих требований грозит ответственным уменьшением ежемесячной премии.

С белорусскими мозгами

Листопрокатный комплекс ВСМПО обновляет парк оборудования



До конца нынешнего года в цехе № 16 запустят два новых продольно-фрезерных расточных трёхкоординатных станка, спроектированных и изготовленных белорусской фирмой «Ситек». Специалисты называют новые агрегаты уникальными.

Вслед за бригадой монтажников «Ситека» в листопрокатный комплекс из Белоруссии прибыл главный инженер проекта Николай Андросов. Рабочие будни Николая Антоновича проходят на ВСМПО в режиме постоянных встреч, совещаний и, конечно, наблюдений за процессом сборки станков. Новые машины – результат длительной совместной работы белорусских конструкторов и салдинских технологов, имеющих большой опыт и знания в области производства и обработки титановой продукции.

– Продольно-фрезерный расточный станок предназначен

для фрезеровки силовых плит с тяжёлыми режимами резания, а также для фрезеровки тонких титановых плит. Нам удалось воплотить в одном станке черновое и чистовое фрезерование. В течение одного-двух часов машина может быть перенастроена как на фрезеровку титановых плит толщиной 400 миллиметров, так и на фрезеровку плит толщиной от 8 до 40 миллиметров, – рассказывает об уникальности нового оборудования один из его создателей Николай Андросов.

Проект по созданию таких агрегатов был задуман два года назад, и для его воплощения в жизнь хватило полутора лет. Срок изготовления можно было бы ещё сократить, если бы не использование импортных деталей. Основные узлы станков были закуплены в Италии, Франции и Германии – это станции смазки, гидравлики, станины и стойки. Фактически, как признался Николай Анто-

нович, от Белоруссии в станках только «мозги».

Перед отправкой агрегатов в Корпорацию ВСМПО-АВИСМА их полностью собрали на промышленной площадке «Ситека», где их и принимали специалисты ВСМПО. Салдинцы подтвердили высокое качество созданных станков, их надёжность и виброустойчивость. Однако окончательную оценку новым агрегатам даст фрезеровка высокопрочного титана. Хотя «ситековское» оборудование с нашим металлом уже знакомо. Корпорация ВСМПО-АВИСМА и белорусский станкостроительный завод – давние партнёры.

– Больше десяти лет работаю с ВСМПО. Начиная с глубокой модернизации токарно-карuselных станков, принимал участие в капитальном ремонте строгальных станков, – вспоминает Николай Антонович. – Мы поставляли в Салду фрезерные станки, даже изго-

товили большой бесцентровый токарный станок. Теперь вот создали два продольно-фрезерных расточных станка. Надеюсь на дальнейшие такие же интересные заказы, вызывающие профессиональный азарт.

Проект по запуску двух продольно-фрезерных комплексов на стадии завершения. Основную работу ведут представители фирмы-изготовителя, вспомогательную подхватывают работники 16-го. На прошлой неделе на объекте трудились электромонтажники и слесари.

На нынешней к ним подключились наладчики – электрики и гидравлики, а также технолог, который примет участие в пробной обработке образцов. Пусконаладочные работы предполагается проводить параллельно с обучением салдинских наладчиков, слесарей и операторов.

Елена СКУРИХИНА

