

КОРПОРАТИВНЫЕ БУДНИ

СИЛЬНЫЙ
И ЮРКИЙ

Большой радостью поделился цех № 19 ВСМПО с читателями газеты «Новатор». Две единицы дорожно-строительной техники – автокран и миксер – появились в гараже цеха по строительству, ремонту, благоустройству и промэстетике.

25-тонный автокран на базе автомобиля «Урал» прибыл из Челябинска 25 октября. Новинка приобретена взамен выработавшего свой срок 15-тонника.

Старый автомобиль на 100 процентов израсходовал свой ресурс, и как следствие – он совсем не справляется с потребностями цехов Корпорации. Поднять груз весом 15 тонн он может только при минимальном вылете стрелы, а при максимальном способен переместить лишь 5 тонн. Толку от такой слабой машины никакого.

Производственные подразделения ВСМПО, где идёт монтаж нового оборудования или модернизация старого, заказывая автокрановую технику, всё чаще требуют механизмы грузоподъёмностью до 30 тонн. Как нельзя лучше с тяжёлым оборудованием справится новое приобретение цеха № 19.

По словам начальника цеха № 19 Сергея Смирнова, 25-тонный кран вступит в строй не раньше февраля 2017 года. А вот новенький трёхкубовый миксер уже на следующей неделе готов приступить к строительным работам.

Этот агрегат производства Южной Кореи будет передан в аренду предприятию «ВСМПО-Строитель (УКС)». Управлять этой малогабаритной юркой техникой доверено водителю дочернего общества. Базироваться миксер будет также в гараже Управления капитального строительства. А вот при выполнении строительных работ приоритет будет отдаваться заявкам цеха № 19.

Как утверждают работники 19-го, этого маневренного «малыша» очень не хватало на предприятии. В цехах порой очень сложно развернуться крупногабаритной технике, а то и вовсе невозможно подъехать к месту для заливки бетона в очередной фундамент.

Строители были вынуждены пользоваться услугами самосвалов и тратить очень много времени на очистку его кузова от бетонной смеси. Благодаря новому трёхкубовому миксеру строительный процесс станет более удобным.

Елена СКУРИХИНА

Вслед за первой ласточкой

В цехе № 16 ВСМПО монтируется партия новых станков

В июле нынешнего года слесарь-ремонтник фирмы «Ситек Рус» Андрей Ясько вместе со своими коллегами собирал на производственных площадях цеха № 35 ВСМПО шлифовальный станок, который вернулся на предприятие после капитального ремонта и модернизации. В октябре Андрей с товарищами снова командирован в Верхнюю Салду. На этот раз команде белорусских специалистов предстоит смонтировать два новых фрезерных станка для цеха № 16.

«Уралспецстрой» подготовил в прокатном комплексе ВСМПО фундаменты для новых агрегатов. В начале октября представители компании «Ситек Рус» оценили качество этих фундаментов и указали на ряд несоответствий. Самым серьёзным из них оказалась неверная глубина технологического отверстия для установки портала. Но строители быстро исправили замечание, что дало возможность начать монтаж станков.

17 октября в отдел участка механической обработки прибыли первые детали одного из двух станков-близнецов, а вслед за ними появились и специалисты белорусской компании.

– Первая задача – установить самую массивную деталь агрегата – станину. В данном механизме она состоит из четырёх частей, каждая весом более девяти тонн, – на ходу поясняет происходящее на площадке Андрей Ясько. – Нужно не только их грамотно состыковать, но и точно выверить установку всей станины на фундаменте по осям.

На этот раз помощь специальной техники – мощного автокрана, не понадобилась. С массивными деталями легко справились цеховые краны грузоподъёмностью в 10 и



30 тонн. Кстати, по контракту, все операции по монтажу специалисты из ближнего зарубежья выполняют самостоятельно, за исключением процессов, связанных с грузоподъёмными механизмами. Это зона ответственности бригады цеха № 50.

За манипуляциями с отдельными элементами станка внимательно наблюдает представитель службы механика ВСМПО Игорь Сыркин.

– Данные станки горизонтальные фрезерно-расточные портального типа с подвижным столом. Они высокоточные и совершенно идентичны друг другу. Помните бесцентрово-токарный станок СИ-380, который Корпорация заказала «Ситеку» и который сейчас успешно зарекомендовал себя в цехе № 22? Он стал первой ласточкой, первым опытом белорусской компании

в изготовлении металлообрабатывающего оборудования. Новые станки созданы по спецзаказу ВСМПО командой под руководством конструктора Николая Андросова.

Николай Антонович и сам планирует побывать на участке, где из отдельных элементов постепенно складываются новые станки. Нельзя сказать, что данный монтаж – событие из ряда вон выходящее. Обычная процедура сборки. Но так как эти станки – оборудование уникальное и существующее, как говорится, в единственном числе, то даже у опытных слесарей, таких, как Андрей Ясько, время от времени возникают вопросы.

25 октября – в день, когда у первого станка уже была смонтирована станина, в команду монтажников прибыло пополнение, а на участок

стали прибывать детали второго фрезерного агрегата. Теперь работы в соответствии с графиками выполняются параллельно на двух механизмах. Первый фрезерный планируют сдать в эксплуатацию 28 ноября, а второй – 4 декабря.

– Эти станки – очень важное для цеха оборудование. Дело в том, что с помощью ультразвукового контроля невозможно проверить так называемую «мёртвую зону» – слой металла толщиной 2 миллиметра на поверхности плиты. Этот слой удаляется фрезерованием. Спрос на плиты, обработанные подобным образом, высок и продолжает расти. Новые станки помогут нам справиться с растущими заказами на данную продукцию, – уточнил начальник цеха № 16 Олег Калентьев.

Эльвира ПРИКАЗЧИКОВА

